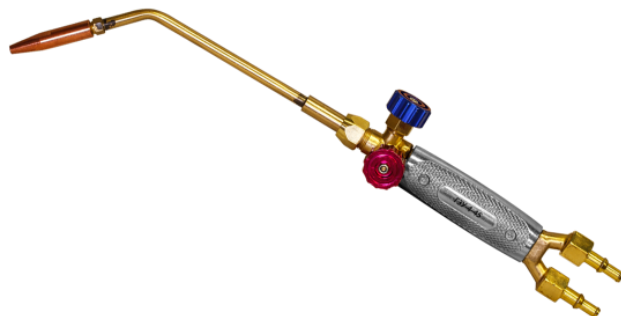




ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ГЗУ—4—45

Горелка пропано—кислородная **ГЗУ—4—45**— это инжекторная горелка со сменными наконечниками. Предназначена для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Тип	Инжекторный
Горючий газ	Пропан
Исполнение	Вентильное
Максимальная толщина свариваемой стали	До 6.0 мм
Максимальное толшина свариваемой стали мундштуками*:	
ГЗУ—4—45	До 6.0 мм
Давление на входе кислорода	$\geq 0.15-0.3$ мПа
Давление на входе горючего газа	$\geq 0.003-0.12$ мПа
Расход кислорода при работе на горючем газе	$0.25-0.95$ м ³ /ч
Расход горючего газа	$0.008-0.25$ м ³ /ч
Присоединительные размеры — Вход (кислород)	M16x1.5
Присоединительные размеры — Вход (газ)	M16x1.5LN
Присоединительные размеры — Диаметр ниппеля	6.3/9 мм

БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Материал трубок подачи газа	Латунь
Диаметр трубок подачи газа:	
ГЗУ—4—45	Диаметр трубок подачи газа 8.0 внутренний: 6.0
Материал конусной вставки вентилей:	
ГЗУ—4—45	Нержавеющая сталь
Габаритные размеры в собранном виде	450×115× 50 мм
Масса	0.42 кг

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Горелка	1 шт.
2. Наконечник №4, толщина свариваемого металла 3—5 мм	1 шт.
3. Наконечник №5, толщина свариваемого металла 5—7 мм	1 шт.
4. Паспорт	1 шт.