

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ИНСВАРКОМ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Ленинградская область, 188382, Гатчинский район, городской поселок Вырица, улица Оредежская, дом 2, литера Ж, основной государственный регистрационный номер: 1077847332210, номер телефона: +78123250105, адрес электронной почты: service@svarog-spb.ru

**в лице** Генерального директора Крайчука Петра Владимировича

**заявляет, что** Оборудование для сварки и газотермического напыления: Инверторные аппараты для ручной дуговой сварки (тип MMA), серии ARC; Инверторные аппараты для аргонодуговой сварки (тип TIG) постоянным/переменным током, серии TIG; Инверторные аппараты для полуавтоматической (механизированной) сварки в среде защитных газов (тип MIG/MAG), серии MIG; Инверторные аппараты для автоматической сварки под слоем флюса (тип SAW), серии MZ, торговая марка: "СВАРОГ"

**изготовитель** SHENZHEN JASIC TECHNOLOGY CO., LTD.. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.3 Qinglan 1st Road, Pingshan District, Shenzhen, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515. Серийный выпуск

### **соответствует требованиям**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768, ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823, ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 879

### **Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 1542-ЭК7-2020 от 19.02.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Экспертиза Качества», аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ47, сроком действия до 12.03.2024 года.

Схема декларирования 1д

### **Дополнительная информация**

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний", разделы 4, 6-9. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.02.2025 включительно**

(подпись)



М. П.

Крайчук Петр Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.НА66.В.08490/20**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 20.02.2020**



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ИНСВАРКОМ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Ленинградская область, 188382, Гатчинский район, городской поселок Вырица, улица Ордежская, дом 2, литера Ж, основной государственный регистрационный номер: 1077847332210, номер телефона: +78123250105, адрес электронной почты: service@svarog-spb.ru

**в лице** Генерального директора Крайчука Петра Владимировича

**заявляет, что** Оборудование электросварочное промышленное, с маркировкой "СВАРОГ": инверторные аппараты для ручной дуговой сварки (тип MMA), серии ARC; инверторные аппараты для аргонодуговой сварки (тип TIG) постоянным/переменным током, серии TIG; инверторные аппараты для полуавтоматической (механизированной) сварки в среде защитных газов (тип MIG/MAG), серии MIG; инверторные аппараты для автоматической сварки под слоем флюса (тип SAW), серии MZ

**изготовитель** SHENZHEN JASIC TECHNOLOGY CO., LTD.. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.3 Qinglan 1st Road, Pingshan District, Shenzhen, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515. Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 1537-ЭК7-2020 от 19.02.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Экспертиза Качества», аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ47, сроком действия до 12.03.2024 года.

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация**

Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.02.2025 включительно**

(подпись)



Крайчук Петр Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.НВ11.В.05092/20**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 19.02.2020**