



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG/MAG **REAL MIG 200 (N24002N)**

REAL MIG 200 (N24002N)— инверторный сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЕЖИМЫ СВАРКИ

Характеристика	Значение
Режим сварки MIG/MAG DC	Да
Режим сварки порошковой проволокой	Да
Режим сварки MMA DC	Да

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160–270 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	35.0 А
Потребляемая мощность MIG	7.7 кВА
Потребляемая мощность MMA	6.1 кВА
Сварочный ток MIG	30–200 А
Сварочный ток MMA	10–160 А
Рабочее напряжение MIG	15.5–23.5 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–26.4 В
Напряжение холостого хода MIG	52 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	52 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	155 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	142 А
Диаметр сварочной проволоки	0.6 мм/0.8 мм/1.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5 –4.0 мм
Скорость подачи проволоки	1.5–14.0 м/мин
Количество роликов	2 шт
Максимальный вес катушки	5.0 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ MIG

Характеристика	Значение
Смена полярности	Да
Сварка алюминия	Да
Регулировка индуктивности	Да
Холостой прогон проволоки	Да
Дожигание сварочной проволоки	Да

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Характеристика	Значение
Тип изготовления	SMT монтаж
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Аналоговое
Подающий механизм	Встроенный
Подключение блока охлаждения	Да

БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Коэффициент мощности	0.7
КПД	85 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Температура эксплуатации	-10 ...+40 °C
Габаритные размеры источника	502×225×375 мм
Габаритные размеры аппарата в сборе	502× 225 ×375 мм
Вес аппарата в сборе	13.0 кг

ПАНЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ИСТОЧНИКА

Характеристика	Значение
Силовые панельные соединения	ОКС 35-50
Подключение горелки	Евроадаптер
Подключение газа, вход	Штуцер ø9 мм

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Горелка PRO MS 15 в сборе, 3 м	1 шт.
2. Комплект ЗИП для сварочной горелки	1 шт.
3. Ролик 0.6/0.8	1 шт.
4. Ролик подающий V 0.8/1.0 (установлен на аппарате)	1 шт.
5. Рукав газовый Ø6.4м	1 шт.
6. Электрододержатель 200 А в сборе с кабелем 2 м, разъемы ОКС 35-50	1 шт.
7. Клемма заземления 200 А в сборе с кабелем 3 м	1 шт.