

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT **PRO CUT 45 (L202)**

Инверторный аппарат PRO CUT 45 (L202) предназначен для воздушно-плазменной резки и раскроя металла толщиной до 12 мм.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЕЖИМЫ РЕЗКИ

Характеристика	Значение
Режим резки CUT	Да

РЕЖИМЫ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ

Характеристика	Значение
Режим работы 2T/4T	Да

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	185–250 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	40 А
Потребляемая мощность	8.8 кВА
Ток реза	20–45 А
Ток реза при ПН, 100%	35 А
ПН (40°C)	60 %
Рабочее напряжение	88–98 В
Способ возбуждения дуги CUT	Высокочастотный
Скорость подачи сжатого воздуха	100 л/мин
Номинальное давление компрессора	0.4 Мпа
Напряжение холостого хода	250 В
Максимальная толщина разрезаемого металла	12 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ CUT

Характеристика	Значение
Регулировка давления	Да
Проверка давления рабочей дуги	Да
Проверка давления дежурной дуги	Да
Дежурная дуга плазмотрона	Да

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Характеристика	Значение
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Аналоговое
Встроенный фильтр регулятор с манометром	Да

БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Коэффициент мощности	0.65
КПД	85 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Температура эксплуатации	0 ...+40 °C
Габаритные размеры	430 ×160 ×330 мм
Вес	9 кг

ПАНЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Характеристика	Значение
Разъем плазмотрона	Ц.а.
Разъем клеммы заземления	ОКС 10–25
Подключение сжатого воздуха	Б.р.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки	1 шт.
2. Плазменный резак в сборе TECH CS 50 (ц.а.), 6 м	1 шт.
3. Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м	1 шт.
4. Комплект ЗИП	1 шт.
5. Паспорт	1 шт.
6. Руководство по эксплуатации	1 шт.